



★ Модернизация

Новое оборудование для повышения эффективности

3 мая генеральный директор завода «Янтарь» Илья Самарин передал бригаде Евгения Кирша (электромонтажный участок цеха № 3, мастер Никита Касьян) современный аппарат плазменной резки.

В марте текущего года бригада стала одним из победителей конкурса «Лучшая бригада по культуре производства» и заняла почетное третье место. В процессе проведения конкурса бригадир удалось обосновать необходимость приобретения плазмореза. Как отмечают сотрудники бригады, переход от применяемой на производстве газовой резки к плазменной значительно повысит эффективность выполняемых работ, поскольку плазморез обладает рядом неоспоримых преимуществ в использовании. В отличие от газорезки он автономен и не требует длинных шлангов и дополнительных баллонов с кислородом и ацетиленом, что способствует существенному ускорению производственных процессов и повышению качества выполняемой работы. Плазменная резка также отлично справляется с нестандартными задачами, такими как резка металла с ячеистой структурой, который практически невозможно разрезать с использованием кислородной резки.

Бригадир Евгений Кирш поблагодарил руководство за подарок: «Наша бригада продолжит прикладывать все усилия, чтобы добиваться качественных результатов и роста производственных пока-



зателей, а с новым оборудованием мы достигнем этих целей гораздо быстрее».

В свою очередь генеральный директор завода «Янтарь» Илья Самарин подчеркнул важность открытого диалога между руководством и сотрудниками: «Только совместными усилиями мы мо-

жем добиваться больших результатов. Заводчане, непосредственно связанные с производственными процессами, могут предложить наиболее эффективные методы оптимизации работы, а руководство предприятия, всегда открыто таким инициативам. Одна из главных целей

завода - создание комфортных условий рабочей среды, которое включает в себя не только приобретение и внедрение новейшего оборудования, но также возможность совместного поиска решений стоящих перед предприятием задач, в том числе, повышения эффективности».

★ Вести с мест

С заботой о людях

Открытие оборудованной комнаты для приема пищи состоялось в пятницу, 12 мая в цехе №3.

В уютном помещении помимо обеденных столов разместились холодильники, термопоты, кулеры, кофемашинка, несколько микроволновых печей для тех заводчан, которые предпочитают приносить обеды из дома, а также телевизор, чтобы люди могли быть в курсе всех новостей.

Генеральный директор завода «Янтарь» Илья Самарин заверил, что руководство предприятия в наступающем году продолжит создавать комфортные условия для работников. «Корпоративным стандартом ОСК предусмотрено создание комфортных условий для работников предприятия. И мы следуем заданному курсом. Заводчане проводят на рабочем месте значительную часть своей жизни, - подчеркнул Илья Сергеевич, - поэтому мы стараемся не только учитывать производственные



потребности и предложения, но и создавать хорошие бытовые условия для всех работников завода «Янтарь».

Как отметил советник генерального директора Николай Волков, оборудование таких помещений при производственных цехах - это сохранение традиций завода: «Раньше во всех цехах были небольшие столовые, это было



удобно и комфортно для работников. Постепенно мы возрождаем лучшие традиции «Янтаря», включая и эту. И заводчанам такая забота позволяет трудиться, не теряя производительности и бодрого рабочего настроения».

По мнению начальника цеха №3 Анатолия Нарзиева, открытие для удобства работников цеха комнаты для приема

пищи позволит трудиться еще эффективнее: «Работы у нас много, времени мало, так что возможность пообедать недалеко от рабочего места очень ценим. Благодарим руководство завода за внимание и оперативное решение запроса коллектива цеха на улучшение бытовых условий. Ребята очень довольны».

★ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СИСТЕМА

Наша цель – повышение производительности!

Цех №50, ставший победителем Кубка «За лучшие успехи в развитии производственной системы», использует призовой фонд на приобретение высокопроизводительного инструмента.

Это решение стало логичным продолжением работы коллектива цеха по проекту «Оптимизация технологического процесса изготовления гребного вала и изготовления латунных фланцев и колец», который и принес цеху победу в напряженной борьбе.

Заместитель начальника цеха №50 Виктор Кузнецов, рассказал, что оптимизация технологического процесса была достигнута за счет комплексного внедрения различных инструментов производственной системы.

«Важным фактором повышения производительности труда стала модернизация, - отметил Виктор Владимирович. - В прошлом году по федеральной программе в цехе установлены токарно-валовый и токарно-карусельный станки, часть операций технологического процесса перенесена на это новое высокопроизводительное оборудование. Эти станки оснащены ЧПУ, что позволяет автоматизировать производственный процесс, ускорить его, а также обеспечить высокую точность обработки заготовок.

Установка нового оборудования, в частности карусельного станка, позволила сократить количество операций. Теперь операции сосредоточены на одном станке, а не на нескольких как прежде и за счет сокращения количества переналадок нам удалось сократить трудоемкость изготовления.

Также работники цеха грамотно осуществили обустройство рабочих мест на различных участках. Рабочие места были адаптированы путем применения инструментов производственной системы.



Сотрудники продумывали свои места так, чтобы все было под рукой, удобно лежал инструмент, не было лишних предметов на рабочем месте.

В части изготовления вала серьезный эффект дало изменение оборудования, применение высокопроизводительного инструмента, внедрение ряда ППУ, разработанных самими работниками, например по внедрению в технологические процессы различных приспособлений.

При поддержке руководства предприятия оснастили отдельные операции выполняемые на станках с ЧПУ производственным инструментом, в том числе и российского производства.

Комплекс этих мероприятий в совокупности позволил снизить трудоемкость изготовления гребного вала в сборе на 15%.

Вторая часть нашего проекта заключалась в корректировке техноло-

гического процесса с изменением вида заготовки. В ходе производственного анализа мы выявили потери материала в процессе изготовления фланцев и колец из латуни, коэффициент использования материала был очень низким. Поэтому мы разработали ряд мероприятий для более эффективного использования.

В частности было предложено ППУ по использованию срединной части заготовки для изготовления другой детали. Это было предложено в процессе работы над проектом.

Далее мы сделали еще один важный шаг: обосновали приобретение станка, который позволяет с большой точностью вырезать фланцы различных диаметров из листа металла, а не изготавливать заготовку методомковки. Комплекс гидроабразивной резки с программным обеспечением позволит точно и с минимальными припусками вырезать заготовки, что сократит затраты на механическую обработку и повысит коэффициент использования материала. Приобретение такого оборудования позволит исключить ряд операций, таких как: ковка, излишняя механическая обработка, транспортировка деталей, стружки и т. д.. Сейчас контракт заключен, оборудование уже в пути.

Также мы столкнулись с необходимостью организации участка комплектации для быстрого поиска и быстрой комплектации узлов для дальнейшей сборки. Реорганизовали участок совместно с УРПС, это тоже дало эффект.

Премия за победу в конкурсе планируем потратить на продолжение обновления производственного инструмента. Благодаря победе бригады Вячеслава Вершинина в конкурсе «Лучшая бригада по культуре производства» такой опыт использования премий за победы в конкурсах у цеха уже есть».

Учимся «Бережливому производству»

Внедрение принципов «Бережливого производства» в наше время осуществляется на предприятиях всех отраслей и форм собственности. Отрадно, что завод «Янтарь» является одним из региональных флагманов этого направления: с начала прошлого года практическую подготовку по программе «Бережливое производство» на учебно-производственной площадке УЦПК «Фабрика процессов» прошли 1034 работника завода «Янтарь».

В процессе обучения заводчане не только получают знание методик и инструментов бережливого производства, но и осваивают практические навыки по выявлению и устранению потерь на своем рабочем месте, обеспечивая непрерывное улучшение производственного процесса на всех этапах и участках.

Помимо обучения сотрудников на заводе «Янтарь» уделяют большое внимание подготовке молодых кадров со школьной и университетской скамьи. Чтобы будущие корабельщики были в курсе прогрессивных методов работы

в отрасли, в рамках Соглашения между АО «ПСЗ «Янтарь», Калининградским государственным техническим университетом, Калининградским морским лицеем и средней общеобразовательной школой №39 Калининграда, внутренний тренер по развитию производственной системы,

преподаватель Учебного центра профессиональной квалификации АО «ПСЗ Янтарь» Янина Лазаренко провела практический семинар для студентов Института морских технологий, энергетики и строительства КГТУ по теме «Бережливое производство в судостроении и в жизни: как перестать

терять время и ресурсы».

Участники познакомились с историей развития, философией и принципами бережливого производства, опытом внедрения инструментов производственной системы на нашем заводе, узнали о методике обучения сотрудников предприятия на учебной площадке «Фабрика процессов».

Отзывы о практическом семинаре подтверждают - программа действительно заинтересовала будущих судостроителей:

Староста гр.22-КС-1 Татьяна Брованова: «Тема семинара очень актуальная - как благодаря простым действиям сделать любой процесс понятным и лёгким. Может пригодиться как на производстве, так и в повседневной жизни».

Староста гр.20-КС Анастасия Грамотеева: «Бережливое производство - это про то, как делать больше и при этом тратить меньше времени и ресурсов. Мы довольны полученным материалом, открыли для себя много нового, что сможет пригодиться в будущем».



★ «Люди завода»

На заводе «Янтарь» трудятся много славных династий. Общий трудовой стаж некоторых семей составляет сотни лет. Одним из таких примеров преемственности поколений является династия Рубаник – Чешко – Сотковых, общий стаж этой семьи составляет около 180 лет.

Начало династии положили дедушка – Михаил Александрович Рубаник, и бабушка – Нина Семеновна Рубаник. Много лет до ухода на заслуженный отдых отдали они профессии фрезеровщика, неоднократно поощрялись за ударный труд и ответственное отношение к работе. Любовь к заводу «Янтарь» привили сыну – Юрию Михайловичу, ставшему сборщиком КМС цеха №3, который вместе с супругой Натальей Владимировной, машинистом крана цеха №50, передал трудовую эстафету двоим замечательным дочерям – Светлане и Ольге.

Светлана Соткова пришла на «Янтарь» 21 год назад, по совету матери освоив ответственную профессию машиниста крана. До сих пор она благодарна своей маме за выбор профессии и места работы. Кстати, Наталья Владимировна до сих пор трудится машинистом крана в этом же цехе, и как рассказывает Светлана Юрьевна, нередко делится с дочерью профессиональными наработками и советами:

«Работаем мы с мамой очень дружно. Очень удобно, что мы все время вместе – и на работе, и выходные стараемся проводить вместе всей нашей большой дружной семьей. Здесь же работают моя сестра, работали папа, бабушка и дедушка. Мой муж Валерий Валентинович Сотков работал в цехе №50 на станке с ЧПУ, сейчас перешел в цех №3, трудится там сборщиком КМС.

Мне очень нравится, что в цехе №50 и в целом на заводе «Янтарь» очень хороший коллектив. Когда я пришла на работу, молодых людей здесь было очень мало. Взрослые старались подсказать, помочь, поддержать. Сейчас молодежи стало больше и уже мы делимся с ними опытом. Скоро и мои дети придут сюда работать, уже сейчас им очень интересна техника, на которой я работаю, и вообще в целом то, что мы делаем здесь, корабли, которые строит завод.

Когда у нас здесь на территории завода проходит какой-то праздник, день завода или день корабеля, или экскурсии, мои дети приходят обязательно. Им очень интересно посмотреть на цех и технику, на которой мы с их бабушкой работаем. Очень любят участвовать в конкурсах, которые часто проводятся для детей и внуков заводчан, радуются победам и призам.

Дочка говорит, что мечтает продолжить нашу династию – ей очень хочется поехать на кране, научиться обращаться с мощной техникой».

15 лет работает на заводе «Янтарь» вторая дочь этой замечательной семьи – инженер по подготовке производства Ольга Чешко. И тоже не мыслит себя вне завода «Янтарь» и призвания корабеля.

«Посоветовала мне сюда прийти мама, – рассказывает Ольга Юрьевна. – Сначала я устроилась техником-технологом, а в 2010 году мне предложили попробовать себя на заготовительном участке

Верность заводу



М.А.Рубаник с коллегами на демонстрации



Нина Семеновна Рубаник



В заводском коллективе – как в семье!



Юрий Михайлович Рубаник



Наталья Владимировна Рубаник

в более сложной, но очень интересной должности инженера по подготовке производства.

И вот с 1 сентября 2010 года началась моя учёба и трудовая деятельность по этой профессии, которая теперь стала для меня родной и любимой. Вообще, мы с сестрой уже с детства заочно любили завод «Янтарь» – ведь в этом цехе работали у меня бабушка и дедушка, дома много рассказывали о работе, каких-то интересных событиях, о построенных судах. Приводили нас с собой на заводские мероприятия. Поэтому как-то и раздумий особых не было, куда пойти работать.

Сейчас работаем сообща с мамой и сестрой, есть только одно неудобство – так как они работают машинистами крана вдвоём, не могут одновременно уйти в отпуск. Но мы все равно стараемся проводить вместе выходные – со старшим поколением, с детьми. Тоже рассказываем им о заводе, о своей работе, им интересно. Так что, думаю, нашу династию и трудовые традиции семьи передадим в достойные руки на много поколений вперед!»



Валерий Валентинович Сотков



Ольга Юрьевна Чешко



Светлана Юрьевна Соткова

★ Поздравляем



28 мая в России отмечается День Химика.

Коллектив санитарно-промышленной лаборатории завода «Янтарь» поздравляет коллег с профессиональным праздником этими теплыми искренними строками стихотворения:

Ваша работа достойна почета,
Хотя и не видна порой,
Анализ взять – большая ли работа,
Но сможет это сделать не любой.
Примите наши поздравленья
И разрешите пожелать
Любви, зарплаты, уваженья
И никогда не унывать!

Присоединяемся к пожеланиям коллектива СПЛ и желаем всем причастным к празднику заводчанам профессиональных успехов, счастья и благополучия!

★ Поздравляем

19 мая – поздравляем с юбилеем **Антон Алексеевича Мальцева**, заместителя генерального директора по капитальному строительству

16 мая - коллектив цеха №24 поздравляет с юбилеем **Александра Леонидовича Окунева**, резчика металла на ножницах и прессах 3 разряда

10 мая - Совет ветеранов завода поздравляет с юбилеем **Антонину Титовну Драчеву**, ветерана становления Калининградской области, ветерана завода

Коллектив отдела внутренней безопасности поздравляет с юбилеем:

5 мая – **Светлану Витальевну Воронцову**, старшего дежурного бюро пропусков;

8 мая – **Владимира Алексеевича Селивон**, контролера КПП 3 разряда;

22 мая – **Екатерину Михайловну Анискину**, начальника бюро пропусков



Успешное начало «Штормового» сезона

Футбольная команда «Шторм» завода «Янтарь» одержала ряд блестящих побед в областном Чемпионате-2023 по большому футболу, стартовавшем 30 апреля.

С разгромным счётом 7:2 (в нашу пользу!) завершился матч с футболистами из города Светлого, который наша команда принимала на своём поле.

9 мая «Шторм» провёл в Черняховске выездную игру, по традиции посвящённую Дню Великой Победы, где также одержал победу со счётом 1:4.

А уже 14 мая нашу команду принимал на футбольном поле город Гусев. Игра выдалась напряжённой, до последних минут шла с ничейным счётом 1:1. Исправил ситуацию маляр цеха №43 Андрей Можаровский, забивший победный мяч в ворота соперника.

21 мая «Шторм» ждёт на своем поле команду из посёлка Свобода Черняховского района, а 28 мая выезжает к лидеру турнирной таблицы и действующему чемпиону области ФК «Неман».

Команда «Шторм» выражает искреннюю благодарность руководству завода за поддержку, оказанную помощь и развитие футбола на предприятии. А также приглашает болельщиков на матчи, расписание которых можно узнать в группе ВКонтакте <https://vk.com/fkshtorm>



- 4 тур 21 мая Шторм - Свобода
- 5 тур 28 мая Неман - Шторм
- 6 тур 3 июня Лукойл-СШБ - Шторм
- 7 тур 10, 12 июня Шторм - Искра
- 8 тур 17 июня Гурьевск-ЭТБ - Шторм
- 9 тур 24 июня Шторм - Кр. звезда
- 10 тур 1 июля Шторм - Балтика-М
- 11 тур 8 июля Олимпия - Шторм

★ Спорт



Кубок взят!

Спортсмены-водники завода «Янтарь» стали победителями соревнований областного масштаба - Кубка Калининграда - по спортивному водному туризму.

В конце апреля на реке Анграпе прошёл организованный Федерацией Спортивного Туризма Калининградской области Кубок г. Калининграда по спортивному туризму. Команда секции спортивного туризма ПСЗ «Янтарь» открыла сезон-2023 под руководством лидера секции Евгения Константинова, при поддержке Профсоюзной организации завода и при участии Молодежного Совета предприятия.

В первый день соревнований проводилась дистанция «Слалом», в ходе которой на время нужно было пройти 10 ворот с наименьшим количеством штрафов. В соревнованиях участвовали 12 мужских экипажей катамаранов-двоек, 32 смешанных экипажа катамаранов-двоек и 17 экипажей катамаранов-четвёрок.

Во второй день проводилась «командная гонка - эстафета», участвовали 12 команд (K2+K4).

Все участники, и те, кто приехал поддержать нашу команду получили массу незабываемых впечатлений, удовольствия от спортивного азарта, новых и интересных знакомств и общения.

Многие наши спортсмены выполнили нормативы на присвоение спортивных разрядов.

Помимо общей победы в соревнованиях заводчане были признаны лучшими в различных дисциплинах.

В дисциплине смешанные экипажи, катамараны-двойки:

- 1 место - Ярмолюк Александр, Ярмолюк Галина;
- 2 место - Малютина Татьяна, Лукашов Алексей.

В дисциплине мужские экипажи, катамараны-двойки:

- 1 место - Лапьян Борис, Лебедев Роман;
- 3 место - Бовдур Максим, Булатов Алексей.

В дисциплине экипажей катамаранов-четвёрок:

- 2 место - Ярмолюк Александр, Ярмолюк Галина, Лапьян Борис, Лебедев Роман;



3 место - Мелеховец Николай, Ефимов Родион, Иваскевич Александр, Капелюшный Александр.

Командная гонка

1 место - Ярмолюк Александр, Ярмолюк Галина, Константинов Евгений, Чуреев Евгений, Лапьян Борис, Лебедев Роман;

2 место - Мелеховец Николай, Малютина Татьяна, Ефимов Родион, Иваскевич Александр, Капелюшный Александр, Лукашов Алексей.

Поздравляем спортсменов-водников «Янтаря» с заслуженным Кубком и яркими победами и желаем новых впечатляющих состязаний и призовых мест! Присоединяйтесь к команде «Янтаря» и ваш досуг станет незабываемым!

С победой, «Сталкеры»!

Пейнтбольная команда «Сталкеры» завода «Янтарь» в воскресенье 21 мая одержала убедительную победу со счётом 6:4 над серьёзным соперником - сборной командой военнослужащих.

В программу традиционно входили захват и удержание высоты, захват базы противника, закладывание и подрыв объектов игровыми бомбами, спасение заложников. Каждый сценарий - новая локация. А между играми «Сталкеры» устроили пикник совсем не на обочине, а в уютной зоне отдыха пейнтбольного городка «Запад39». Если у вас есть желание присоединиться к заводской команде, обращайтесь в цех №3 к Елене Семеновой (тел.41-53) и тогда в следующих победах будет и ваше участие!

