



Вперед!

ВЫХОДИТ С 1948 ГОДА

www.shipyard-yantar.ru

ПРИНИМАЕМ ВОПРОСЫ

Редакция газеты постоянно ведет прием вопросов в адрес генерального директора завода. Свой вопрос можно задать по эл. почте m.volik@shipyard-yantar.ru

★ Выборы Президента

Уважаемые заводчане! Дорогие друзья!

Текущий 2024 год является знаковым для нашей страны. С 15 по 17 марта 2024 года состоятся выборы Президента Российской Федерации. От нашего выбора будет зависеть будущее всей России и каждого гражданина нашей Родины. Очень важно принять участие в этом выборе лично!

Голосуя за Президента, мы отдаём свои голоса за наше будущее, за будущее наших семей и наших детей.

Стать участником голосования в этом году стало еще проще и удобнее, чем прежде: многие из вас зарегистрировались на портале «Госуслуги» в качестве участников дистанционного электронного голосования. Тех, кто предпочитает

привычные формы голосования, мы приглашаем прийти на избирательные участки по месту прописки или фактического нахождения. Вариантов много, но долг перед Родиной - един.

Корабелы «Янтаря» всегда славились своей гражданской сознательностью, равнодушием, активной жизненной позицией. А главное - любовью к родной стране. И я уверен, каждый из нас сердцем выберет лучшее будущее России!

Я призываю каждого из вас проявить гражданскую активность, принять участие в выборах Президента России и сделать свой выбор.

Вместе мы сила! Голосуем за Россию!

Генеральный директор
АО «ПСЗ «Янтарь»
И.С.Самарин



**ВМЕСТЕ МЫ СИЛА –
ГОЛОСУЕМ
ЗА РОССИЮ!**

★ Рабочий визит

Поддержка гарантирована!

4 марта состоялся рабочий визит Губернатора Калининградской области Антона Алиханова на завод «Янтарь» Объединенной судостроительной корпорации.

Генеральный директор АО «ПСЗ «Янтарь» Илья Самарин доложил главе региона о задачах, стоящих перед предприятием на 2024 год, планах по модернизации заводской инфраструктуры и производственных мощностей.

Были подняты и социальные вопросы, например, о необходимости ремонта дороги и тротуаров по улице Петрозаводской, с установкой там освещения и обустройством парковки, о чем к руководству завода обращались многие заводчане во время встреч с коллективами предприятия.

Антон Алиханов осмотрел станочный парк в производственном цехе №50, модернизированный по программе Минпромторга РФ, которая завершилась в текущем году. В цехе 24 Илья Самарин представил обоснование необходимости дальнейшего обновления станочного парка и замены стальных стоек - возраст некоторых из них составляет более 60 лет. Также обсудили важность реализации проекта создания корпусообрабатывающего цеха. Илья Самарин попросил поддержки Правитель-



ства региона по включению вопросов реновации в новые федеральные программы на предстоящие периоды.

Также губернатор Калининградской области Антон Алиханов встретился с активом трудового коллектива АО «ПСЗ «Янтарь», где рассказал о планах развития региона и ответил на вопросы заводчан.

«Со времени нашей предыдущей встречи на заводе произошло много преобразований, - отметил губернатор. - Многие уже сделано, многое предстоит сделать. У завода «Янтарь» действительно хорошие перспективы и мы будем продолжать поддерживать завод и на нашем уровне, и в различных

вопросах связанных с министерством промышленности и торговли Российской Федерации».

Как подчеркнул генеральный директор завода Илья Самарин, «Мы благодарны правительству области за ту поддержку которую оно неизменно оказывает нам по всем вопросам развития предприятия. Модернизация, включение в федеральные и региональные программы развития, решение инфраструктурных и социальных задач по просьбам заводчан - во всем этом власти региона и Антон Андреевич лично оказывают нам содействие. И это помогает нам работать еще эффективнее».

★ Вести с мест

С задачей справились!

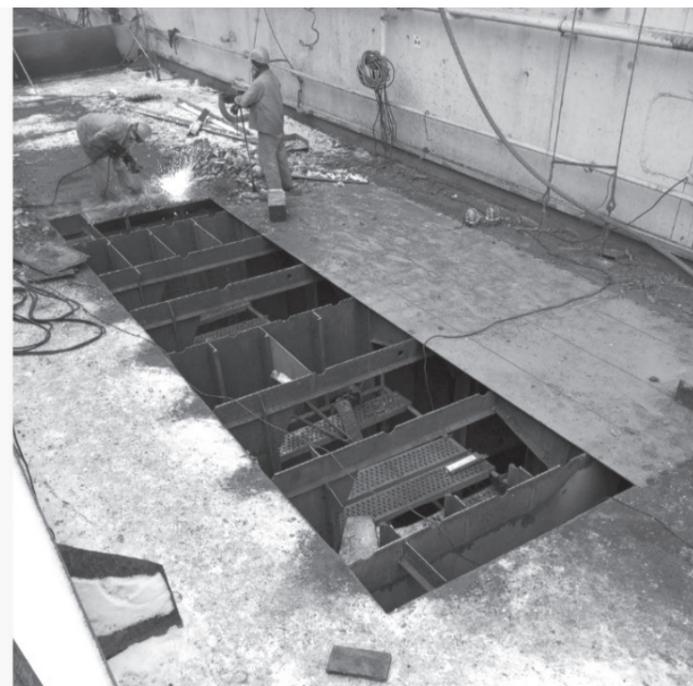
Настоящей проверкой на прочность для заводчан стала доковая операция по постанковке судна в плавдок в январе 2024 года.

Несмотря на то, что работа была понятна и привычна, возникло много осложняющих факторов. Как пояснил главный инженер АО «ПСЗ «Янтарь» Сергей Чертов, «Сложность состояла в том, что максимальная способность подъема для действующего плавучего дока 1972 года постройки, при постанковке судна на эстакаду, составляет 9 тысяч тонн. Расчетный вес судна вместе с доковой оснасткой - 8,4 тысячи тонн, то есть приближен практически к верхней границе грузоподъемности. Расчеты показали повышенную вероятность превышения допустимой стрелки прогиба дока. С учетом изношенности дока в процессе многолетней эксплуатации это создавало определенные риски. Поэтому при подготовке к этой работе были тщательно обследованы все балластные отсеки, проведена дефектация корпусных конструкций палубы безопасности башен, изучены рекомендации АО «ЦМКБ «Алмаз» и ФГУП «Крыловский государственный научный центр».

Выявленный в результате объем работ оказался очень масштабным. Чтобы успеть выполнить необходимые работы в заданные сжатые сроки, работать пришлось круглосуточно. Срезали старые дефектные металлоконструкции, заменяли на новые, укрепляли каждый участок дока.

Работа осложнялась тем, что в это время в доке стояли еще два заказа - буксир и плавкран, на которых тоже нужно было завершить ремонт и спустить их на воду. Спустили и вывели заказы. При всплытии дока лед укрыл всю стапель-палубу и эстакаду сплошным ковром».

«Это была проверка характера завода, проверка каждого заводчанина, - подчеркивает ЗГД по производству Виталий Князев. - Температура воздуха около -



15, снег, дождь. Лед застлал всю палубу слоем толщиной в 30 см. Как говорили старожилы, такого не было никогда. Были выявлены «сюрпризы» прошлых ремонтов, которые необходимо было срочно устранить, поэтому люди работали без выходных. Только в доке отремонтировали 15 объектов: 6 помещений приводов; перебрали 5 насосов; осмотрели, проверили, сделали необходимые замены 8 балластных отсеках. Это огромный объем работы порядка 60 тысяч нормочасов».

С учетом тяжелых погодных условий пришлось прибегнуть к нестандартным решениям. Например, для уборки больших объемов льда помимо собственных сил сотрудников завода привлекли «Бобкеты», которые подняли краном прямо на палубу.

«Водители «Бобкэтов» тоже «железные» ребята, как и наши заводчане: первый заехал в 8 часов и выехал после 8 следующих суток, проработав около суток, - рассказал Сергей Чертов, - Все 24 часа

рядом с ним работал начальник цеха №19 Сергей Морозов со своим начальником участка. Крановщики, стропальщики, водители автокранов, работники цеха №12, сотрудники ОГМ - все показали себя настоящими героями. А инженер УКТПП Александр Жищенко неустанно вселял во всех оптимизм и веру в собственные силы. Подключались сотрудники других цехов, потому что работать в интенсивном темпе нужно было круглые сутки».

Но главными героями доковой операции стали сварщики, которые в таких напряженных условиях выполнили действительно огромный объем работ. На помощь коллегам из цеха №53 пришли работники цехов №3, №24, №41, заводской «Школы сварщика» и ОГС, контрагентов. Приходили заводчане, которые имеют опыт сварки, но сейчас работают по другим направлениям. Работали круглосуточно, на совесть и с полной самоотдачей.

И задача была выполнена в установленный срок - судно поставлено в

плавдок без повреждений и каких-либо инцидентов.

«Оглядываясь назад, могу уверенно сказать - если понадобится еще раз, сделаем на 3-4 дня быстрее, - утверждает Виталий Князев. - В этих экстремальных условиях проявились моменты, где можно оптимизировать работу, управление, чтобы было меньше потерь. Так что полученный опыт будем масштабировать и на заказах».

Генеральный директор АО «ПСЗ «Янтарь» Илья Самарин подчеркнул, что заводчане в очередной раз подтвердили заслуженную репутацию завода: «Благодарю всех за напряженный самоотверженный труд и достигнутые результаты. Крепко жму руку каждому из героев доковой операции. Проверку на прочность «Янтарь» вновь прошел с честью.

И это яркий показатель того, что мы - одна команда. И вместе мы можем сделать многое, даже то, что другим может показаться невозможным!»

★ Модернизация



Обновление продолжается

Универсальный станок поможет сократить затраты на техническое оснащение судов

Очередным шагом к повышению производительности через модернизацию основных фондов, стал ввод в эксплуатацию универсального гидравлического станка СРШ-150М в Отделе технического обеспечения судов и пожарной сигнализации (ОТОСиПС).

Разработанный в России станок предназначен для резки, гибки и перфорации медных и алюминиевых токоведущих шин толщиной до 12 мм и шириной до 150 мм.

Как рассказал заместитель начальника ОТОСиПС Андрей Байер, «Станок приобретен для монтажного участка в рамках реализации проекта производственной системы по сокращению затрат на монтаж систем ТЭС. Поясню,

за счет чего достигается сокращение затрат при использовании станка. Обработка токоведущей шины включает такие операции, как резка шины, перфорирование отверстий и гибка шины на заданный угол (до 90 градусов). До приобретения станка это все делалось вручную, в результате получалось много отходов: шина могла сломаться при загибе; при резке приходилось использовать турбинку, от чего образовывалось много мелкой пыли; допускался излишний расход материалов. А эта установка работает практически безотходно. Все делается более качественно и быстро, причем большинство операций можно выполнить силами одного работника. То есть достигается снижение трудозатрат и экономия материалов.

Очень удобно, что в этой модели шинорез, шиногиб, шинный перфора-

тор компактно размещены на одном рабочем пространстве. То есть теперь рабочее место сотрудника позволяет выполнять весь комплекс операций по обработке токоведущей шины. Можно менять радиусгиба и изгибать шину различной толщины с помощью переставного гибочного угла. При перфорации достаточно выставить удаленность центра отверстий от края, зафиксировать шину гайками с обеих сторон перфоратора и начать пробивку - центры всех отверстий будут расположены на одной оси.

Удобная система управления, универсальность, безопасность, экономичность - все эти преимущества нового оборудования помогут нам сделать работу более качественной и производительной, а также добиться более продвинутого уровня по системе 5S и культуре производства».

★ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ СИСТЕМА

Мастерская ППУ готова воплотить ваши идеи!

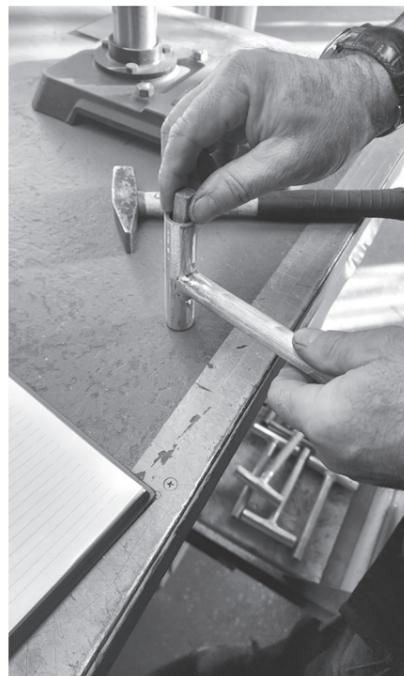
С 1 марта мастерская ППУ возобновила работу. Воплощением разработок заводчан, изложенных в предложениях по улучшению, сейчас занимается мастер Владимир Ковалёв.

До работы в мастерской ППУ Владимир Алексеевич 5 лет работал электромонтёром цеха №89, и, как говорит он сам, «всегда был открыт для нового опыта». Поэтому работу в мастерской ППУ Владимир Ковалёв видит своим призванием. По его словам, «Работа необычная, каждая работа это что-то новое. Нет рутины, нет застоя. Мне нравится работа в мастерской, стараюсь поддерживать здесь систему 5S, внедрять новые системы хранения для рабочего инструмента. Изготовил на основании ППУ сотрудника цеха №3 держатели для кернения. Благодаря им работа станет безопаснее – применение держателей позволяет избежать

травмирования пальцев. Сейчас начал работу по изготовлению крепежей разного размера для пультов управления кранами для цеха №89. Идею подхватил и цех №24 для работ в корпусе №26. Так что ППУ масштабируется – проверенные практикой полезные идеи перенимают все подразделения.

Напомним, что мастерская ППУ открыта на базе слесарного участка цеха №43 в январе 2023 года для того, чтобы централизовать и ускорить процессы внедрения ППУ, подаваемые работниками предприятия. Любой работник завода при необходимости что-то изготовить в рамках реализации собственного ППУ может обратиться в мастерскую, и через непродолжительное время получить свою идею уже воплощенной.

Ждём ваши предложения по улучшению, уважаемые заводчане! Мы готовы их реализовывать!



★ УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР



Растим кадры!

Представители ООиРП завода «Янтарь» проинспектировали инженерные классы

В феврале 2024 года Министерством образования Калининградской области была сформирована экспертная комиссия по оценке реализации Федерального проекта «Инженерные классы судостроительного профиля».

Завод «Янтарь», как головное предприятие регионального Союза машиностроителей, признан ключевым индустриальным партнером проекта в Калининградской области. Накопленный опыт и передовые методические разработки Отдела по обучению и развитию персонала и заводского Учебного центра неоднократно отмечались даже на федеральном уровне. Поэтому при формировании экспертной комиссии в нее были включены сразу не-



сколько представителей АО «ПСЗ «Янтарь» - начальник ООиРП Олег Мишин, заместители начальника ООиРП Лидия Вишневская и Лариса Волкова, старший специалист отдела Екатерина Хомичева.

В период с 14 по 29 февраля в составе комиссии они провели экспертную оценку 13 общеобразовательных школ региона на соответствие учреждений требованиям Министерства

просвещения РФ к инженерным классам судостроительного профиля.

Как отметил Олег Дмитриевич Мишин, «Результаты оценки признаны положительными, условия для профориентации и обучения создаются хорошие, престиж инженерных специальностей в молодежной среде растет. А это значит, что в будущем судостроительный кластер будет прирастать молодыми активными корабелями».

★ МОЛОДЕЖЬ «ЯНТАРЯ»

Знания – заводской молодёжи!

26 февраля более 30 молодых работников и молодых специалистов завода «Янтарь» начали обучение в Школе молодого работника.

Обучение проходит на базе заводского Учебного центра профессиональной квалификации АО «ПСЗ «Янтарь».

Молодые сотрудники ознакомятся с управленческой и организационной структурой предприятия и корпорации, историей завода. Узнают на конкретных примерах о перспективах профессионального и карьерного роста через участие в профессиональной подготовке, повышении квалификации и участии в кадровом резерве.

Учащиеся отметили, что полезными для себя считают знания об основных принципах начисления заработной платы и социальных гарантий.

Один из самых важных ком-

понентов программы - основы и принципы производственной системы и системы менеджмента качества, а также ключевых характеристиках производственных мощностей АО «ПСЗ «Янтарь».

Также в курс обучения входят занятия по охране труда, технике безопасности, пожарной безопасности, промышленной санитарии и охране окружающей среды.

В завершение курса молодёжь ознакомится с преимуществами участия в профсоюзной организации завода, Молодёжном совете и корпоративном волонтерстве.

В обучении молодых работников примут участие руководители предприятия и ведущие специалисты по всем направлениям деятельности.

По итогам успешного окончания курса слушателям будет выдан сертификат установленного образца.



★ ПОЗДРАВЛЯЕМ!

Праздник весны и прекрасных женщин

Искренними поздравлениями и праздничным концертом отметили на заводе «Янтарь» Международный женский день 8 Марта.

В настоящее время на заводе «Янтарь» трудятся 1255 женщин.

В преддверии праздничной даты, генеральный директор АО «ПСЗ «Янтарь» Илья Самарин тепло поздравил сотрудниц завода: «Мы часто называем женщин прекрасной половиной человечества. Мы любим и ценим вас как хранительниц домашнего очага – нежных, заботливых и надежных. Именно вы растите наших детей достойными тружениками и доблестными защитниками Родины».

На торжественном мероприятии были награждены грамотами и благодарностями генерального директора завода лучшие сотрудницы предприятия – за добросовестный труд, вклад в развитие завода и в связи с Международным женским днем 8 Марта.

Зачитывая приказ о награждении, ЗГД по УПиАВ Фёдор Жатько от имени всех мужчин завода выразил наилучшие пожелания: «Ваша ответственность определяет успех в работе, в общественных делах. Всех работниц предприятия поздравляю с праздником и желаю успехов в профессиональной деятельности, крепкого здоровья, счастья и благополучия,



светлых и безоблачных дней!»

В завершение праздника прекрасную половину «Янтаря» порадовали замечательным концертом мужчины ВИА «Черные береты» и их руководитель – кавалер Ордена мужества, гвардии подполковник Игорь Крещенок.



★ Поздравляем

Коллектив отдела внутренней безопасности поздравляет с юбилеем:

19 февраля – **Александра Анатольевича Дроздовского**, контролера КПП;

3 марта – **Евгения Александровича Анохина**, помощника начальника караула;

6 марта – **Юрия Николаевича Шипко**, контролера КПП

29 марта – **Сергея Владимировича Соколова**, инженера по режиму и охране бюро внутренней безопасности

Спорт

Чемпионы определены!

1 марта подведены итоги первенства АО «ПСЗ «Янтарь» по русским шашкам, которое проходило в помещении для отдыха цеха №24.

Соревнования проходили по круговой системе, при которой каждый из 9 участников играл с каждым.

В напряжённой борьбе победу одержал Александр Муренко («Факел»), он стал чемпионом первенства второй год подряд. «Серебро» отвоевал Алексей Куркин (Цех №50). Третье место у Владимира Сидорейко (цех №3).

Представительница прекрасного пола Елена Семенова (цех №3) заняла почетное 6 место. Хотим отметить, что спортивные интересы Елены очень разнообразны – кроме шашек и нардов

она является постоянной участницей состязаний по пейнтболу.

Победителю и призёрам вручены кубок, грамоты,

медали и подарочные сертификаты. Желаем всем участникам первенства новых красивых побед и ярких достижений!

