



80 Вперед!

ВЫХОДИТ С 1948 ГОДА

№2 (3318) • 11 февраля 2025 года

www.shipyard-yantar.ru

ПРИНИМАЕМ ВОПРОСЫ

Редакция газеты постоянно
ведет прием вопросов
в адрес генерального
директора завода. Свой
вопрос можно
задать по эл. почте
n.plekhanova@shipyard-yantar.ru

★ Событие

ОСК спустила на воду большой морозильный рыболовецкий траулер «Виктор Гаврилов» в Калининграде

Торжественная церемония спуска на воду большого морозильного рыболовецкого траулера (БМРТ) «Виктор Гаврилов» проекта 5670FT состоялась на заводе ОСК «Янтарь». Это самый крупный БМРТ, строящийся в России.

Траулер строится по заказу Рыболовецкого колхоза имени В.И. Ленина (г. Петропавловск-Камчатский). Его водоизмещение составляет более 14 000 тонн, а длина достигает 121 метра. На судне уже выполнены значительные работы, включая монтаж носовых и кормовых подруливающих устройств, валолинии и крупногабаритного оборудования. Также отработаны помещения на конструктивность, смонтирована донно-бортовая арматура, установлено электро-слесарное насыщение и другие работы.

Выступая с приветственной речью, заместитель генерального директора ОСК по гражданскому судостроению Кирилл Торопов отметил:

«ОСК продолжает активное обновление гражданского флота. Всего за последние годы ОСК передала заказчику 20 рыболовецких судов. В настоящее время на разных стадиях строительства в корпорации находятся 25 судов для наших рыбаков. Чтобы сегодняшнее событие свершилось, несмотря на санкционное давление и связанные с этим сложности, судостроители «Янтаря» проделали большую работу по перепроектированию судна. Теперь предостой достройка судна на воде».

Председатель рыболовецкого колхоза им. В. И. Ленина Сергей Тарусов подчеркнул, что на заводе «Янтарь» трудится прекрасный коллектив, хорошие специалисты, отличные работники:

«Поэтому, видя, как они качественно и успешно работают, мы заключили с ними договор на строительство супертраулера «Виктор Гаврилов». С заводом «Янтарь» была проделана большая работа. И сегодня мы видим результат этого труда. Мы приложим все усилия, чтобы это было не только самое большое в России судно, но и самое эффективное – судно с высокой производительностью. Планируем, что ежегодно оно будет добывать более 90 тысяч тонн рыбы. Основным промыслом станет минтай, сельдь и сардина. А также выпуск продукции глубокой степени переработки. Это будет самое современное эффективное судно».

На торжественной церемонии спуска на воду БМРТ «Виктор Гаврилов» присутствовал руководитель Росрыболовства Илья Шестаков.

В своём приветственном слове он сказал:



«Виктор Гаврилов» займет достойное место в ряду современных высокотехнологичных судов. На сегодня это самый крупный БМРТ из строящихся на российских верфях. Технические характеристики судна обеспечат безопасность мореплавания, эффективность и экологичность промысла и производства продукции, а также комфортные условия для труда и отдыха экипажа».

Также в торжественной церемонии спуска траулера на воду принял участие председатель Дальневосточного Сбербанка Андрей Черкашин. Сбер финансирует строительство траулера «Виктор Гаврилов», а также 6 малых рыболовецких судов Рыболовецкого колхоза им. Ленина на Камчатке.

Андрей Черкашин отметил: «Спуск траулера «Виктор Гаврилов» на воду объединил восток и запад нашей страны. Этот проект имеет особое значение для рыбохозяйственной отрасли и экономики Камчатского края: это и доступная рыба для жителей полуострова и всего Дальнего Востока, и новые комфортные рабочие места. Я рад, что в результате нашей совместной с Колхозом им. Ленина работы, при финансовой поддержке банка строится судно, которое станет настоящим флагманом обновленного флота камчатских рыбаков».

Марина Оржева, депутат Государственной Думы Федерального собрания РФ, в своей речи поздравила всех с важным событием и пожелала нашему предприятию новых успехов и большого портфеля заказов:

«Это праздник не только завода «Янтарь» и Калининградской области, но и всей нашей страны. Особые слова благодарности хочу сказать заводчанам: вы – профессионалы, молодцы. Вы

никогда не поводили. Завод «Янтарь» – это знак качества».

Первый заместитель председателя Совета Федерации РФ Андрей Яцкин во время церемонии спуска на воду поблагодарил всех причастных к строительству БМРТ «Виктор Гаврилов»:

«Судостроители завода «Янтарь» сделали колоссальную работу. Спуск на воду крупнейшего рыболовецкого траулера страны – уникальное и очень ожидаемое в стране событие. Это судно покажет, что Россия может и будет способна осуществлять те задачи, которые перед ней ставит президент страны Владимир Путин и председатель правительства Михаил Мишустин».

Судно предназначено для лова пелагических пород рыб и будет использоваться как плавбаза для переработки улова. Оно будет оснащено современным орудием лова, рыбоперерабатывающим оборудованием и морозильными трюмами для хранения готовой продукции.

Церемония спуска на воду прошла с соблюдением морских традиций: корабль был освящен, а бутылка шампанского разбита о его борт «крестной матерью», которой стала дочь Виктора Гаврилова – Виктория Викторовна.

«Я горжусь своим отцом и для меня честь стать «крестной матерью» судна, названного в его честь. Благодарю всех, кто принимает участие в его строительстве», – сказала Виктория Гаврилова.

После церемонии спуска на воду судно займет свое место у причала для проведения достроечных работ.

«Ежедневно на исполнении данного заказа занято более 250 работников предприятия. Своевременное и успешное выполнение строительных работ

по БМРТ имеет важное значение для нашего предприятия. Морозильный траулер «Виктор Гаврилов» – крупнейший из строящихся сейчас на российских верфях. Мы рады, что именно нам выпала честь строить супертраулер «Виктор Гаврилов». Понимаем свою ответственность, и продолжаем, совместно с Калининградским региональным отделением «Союзмаш России», ритмичное строительство по намеченному плану. Если руководство доверит нам строительство серии таких кораблей, мы будем только рады», – отметил генеральный директор завода «Янтарь» Илья Самарин.

Рыбоперерабатывающая фабрика судна сможет выпускать готовые консервы, рыбий жир, муку, а также разделанную и упакованную рыбу. Промысел будет вестись в северо-западной части Тихого океана.

Основные характеристики большого морозильного рыболовного траулера проекта 5670FT:

- водоизмещение – 14210 тонн
- наибольшая длина - 121 м.; ширина – 21,6 м.
- экипаж – 150 человек; скорость – не менее 15 узлов
- морозильные мощности - до 450 тонн в сутки

Классификация Российского морского регистра судоходства:

KM/ Ice3 AUT2 REF/ Fishing Vessel

СПРАВОЧНО:

Судно получило название в честь Виктора Родионовича Гаврилова, капитана дальнего плавания, почётного работника рыбного хозяйства РФ. Виктор Родионович приехал на Камчатку в 1969 году и сразу устроился в рыболовецкий колхоз им. В. И. Ленина.

Свою трудовую деятельность судоводителя он начал с 3-го, 2-го старшего помощника капитана. В 1979 году назначен капитан-директором БМРТ «Петр Ильичев», а в дальнейшем и на другие большие морозильные траулеры.

На протяжении всей трудовой деятельности Виктор Родионович был в лидерах и передовиках производства. За добросовестный труд и высокие производственные показатели был удостоен медалью «300 лет Российскому флоту», знаком «Почётный работник рыбного хозяйства РФ» и другими наградами.

В 2010 году после вынужденной операции он скоропостижно скончался.

★ Вести с мест

Зарплатная карта ВТБ: выгодно и удобно

В октябре 2023 года Президент РФ передал ОСК в доверительное управление Банку ВТБ. После этого были разработаны специальные банковские продукты для работников судостроительной отрасли. Кроме того, ВТБ увеличил свое физическое присутствие непосредственно на производственных площадках предприятий Корпорации, чтобы обеспечить удобство обслуживания своих клиентов из числа корабелов. Большинство работников ОСК уже перешли на обслуживание в ВТБ. Мы поговорили с одним из них, чтобы узнать о его личном опыте использования новой зарплатной карты банка.

Почему Вы выбрали зарплатную карту ВТБ?

Да потому что она выгодная. Много информации об услугах ВТБ появилось у нас на заводе ОСК «Янтарь», как ни крути, но я заинтересовался. Подкупило, что нет никаких комиссий: ни за смс, ни за переводы, ни за оплату услуг по типу ЖКХ. Плюс кешбэк: он ежемесячно приходит рублями, а не какими-нибудь бонусами. Из категорий супермаркеты и заправки есть почти всегда, ну а остальные подбираем с женой под наши запланированные покупки. Неплохая экономия получается! А еще прямо на заводе ОСК «Янтарь» сидит сотрудник банка - это очень удобно, можно в обед или в перерыв вопрос решить, чтобы потом после работы время в городе не терять.

Какими выгодами от ВТБ Вы пользуетесь?

Я реально неплохо зарабатываю на зарплатной карте ВТБ. Каждый месяц выбираю 4 категории для кешбэка - ну, там, где я обычно трачу деньги, получаю до 3 тысяч рублей в зависимости от суммы покупок. Рублями прямо на счет! Еще я всем своим коллегам посоветовал оформить карту ВТБ: за каждого из них мне доплатили по 3 тысячи. А еще я небольшую часть зарплаты перекидываю на накопительный счет. Сейчас там ставка 24% годовых на первые 3 месяца, а потом (с 4 месяца) еще надбавки за покупки и для зарплатных клиентов - в итоге получится 18% годовых. Каждый месяц мне на счет капает проценты, можно в любой момент снять любую сумму. Удобно!

Пользуетесь ли Вы мобильным приложением?

Да, конечно, я регулярно пользуюсь мобильным приложением банка. Установил его себе на телефон с Android, все просто. Инструкцию и само приложение нашел на сайте банка, ссылкой со мной поделился менеджер, который сидит у нас, здесь, на заводе ОСК «Янтарь». У жены iPhone, там тоже можно установить ВТБ. По сути, версия в браузере ничем не отличается от самого приложения - и внешне, и по всем функциям. Единственное, я пока не разобрался, как платить телефоном без карты, сейчас везде ношу с собой сам пластик. Но обязательно займусь этим вопросом.

Оплачиваете ли вы услуги ЖКХ через мобильный банк?

Да, я все платежи провожу через приложение - от коммуналки до детского сада (и даже штрафов с налогами). Просто наводишь камеру телефона на квитанцию, все реквизиты заполняются автоматически, проводишь оплату. А самое интересное, что при оплате через ВТБ Онлайн я вообще не плачу никаких комиссий. Не во всех банках такое бывает.

Расскажите об обслуживании в офисах ВТБ и пользуетесь ли вы банкоматом на заводе ОСК «Янтарь»?

Я для себя открыл, что в ВТБ отличное обслуживание. Периодически я общаюсь с менеджером, который сидит прямо на территории завода ОСК «Янтарь» - это очень удобно, экономит кучу времени. Ну и, конечно, я активно пользуюсь мобильным приложением. А банкоматы ВТБ все новые, современные, стоит у нас здесь - никуда не надо ездить. Но вообще, для нас, зарплатных клиентов, снятие денег вообще без комиссии в любом банкомате любого банка. Выбираю ближайший, если вдруг нужны наличные.

Слышали ли вы что-то про программы для родных и близких в ВТБ?

Да, я в курсе. Я оформил карты ВТБ не только себе, но и для жены, и для моей мамы-пенсионерки. Нам всем за это еще и деньги заплатили - по рекомен-

дации оформлялись, получили вознаграждение. А потом менеджер банка рассказал, как можно объединить в одну группу в личном кабинете. Теперь мы все вместе выбираем разные категории кешбэка, всегда есть 5% на супермаркеты, выбираем дополнительные категории на выходные, так что получаем еще больше. Очень выгодно! Еще

скидку 20% на ОСАГО получил таким способом.

Не жалеете о смене зарплатного банка?

Да ни капли! Я полностью доволен, что перешел на ВТБ. Долго сопротивлялся, но теперь ни о чем не жалею. Наоборот, всем своим знакомым я теперь только этот Банк и рекомендую.



ОСК
ОБЩЕСТВЕННАЯ
СООБЩЕСТВЕННАЯ
КОРПОРАЦИЯ

ВТБ

Зарплатная карта ВТБ

ОБЪЕДИНЯЕМ ЛУЧШЕЕ
СПЕЦИАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ СОТРУДНИКОВ ОСК

4 категории повышенного кешбэка на выбор ¹	До 1 млн рублей в месяц — переводы через СБП ²	0% первоначальный взнос по ипотеке ³	0₽ комиссия при оплате услуг ЖКХ
---	---	---	--

УЗНАЙТЕ ПОДРОБНЕЕ

¹ Подробности на vtb.com.ru.
² Предоставлен стандартный доступ в течение 14 рабочих дней с момента зачисления зарплаты в ВТБ.
³ Условия по кредитованию предоставляются в индивидуальном порядке.
Подробную информацию об условиях предоставления продукта Банка и о тарифах вы можете получить на официальном сайте ВТБ, а также по телефону, указанному в информации о Банке ВТБ (ПАО). Банк ВТБ (ПАО) предоставляет услуги для физических лиц, заключивших договор комплексного обслуживания с Банком ВТБ (ПАО). Банк ВТБ (ПАО) - федеральная лицензия Банка России № 1000-01.

1000 БЕСПЛАТНЫЙ
звонки по России

8 800 100 24 24 / VTB.RU

★ Производство

Испытания нового оборудования



На заводе ОСК «Янтарь» приступили к испытаниям подводного исследовательского дрона «СКАТ». Оборудование разработано сотрудниками Отдела Информационных Технологий совместно с бюро акустики и измерений.

Первое погружение дрона было проведено в бассейне акустической лаборатории завода.

Цель тестовых мероприятий на текущем этапе заключалась в проверке технических параметров на предмет их соответствия спецификациям, предусмотренным проектной документацией. В частности, проводилась инспекция следующих компонентов: силового агрегата, системы энергообеспечения и эхолота. А также были проверены системы управления, навигации и телеметрии.

По результатам выявленных недостатков будет произведена доработка элементов легкого корпуса и систем видеонаблюдения.

«После готовности и монтажа легкого корпуса дрона будет произведена балансировка с применением балласта, а также доработка системы управления», - пояснил руководитель отдела ИТ Вячеслав Шевцов. - Дрон будет использоваться в целях завода, для водолазов. Он должен частично заменить дорогие водолазные работы по обследованию».

СПРАВОЧНО:

Подводный исследовательский дрон «СКАТ» разработан для:

- осуществления фото- и видеосъемки;
- создания массива точек;
- формирования высокоточной трёхмерной модели.

Кроме того, данный дрон может быть применён для изучения подводной среды и создания детализированной трёхмерной карты дна морей или рек. Для исследования объектов применяется комплекс видеокамер и прожекторов, включая устройства, работающие в инфракрасном диапазоне.

★ Модернизация

Многофункциональные сборочные плиты

Сотрудники цеха №3 завода ОСК «Янтарь» приступили к изготовлению сборочно-сварочных плит. Они необходимы при заготовке деталей обрешетки, леерного ограждения, деталей насыщения.

За цехом №3 до ремонта набережной №5 располагались сборочно-сварочные плиты. Но они давно пришли в негодность и с ремонтом набережной были утилизированы.

После реконструкции пирса начальник корпусодостроечного участка цеха №3 Никита Касьян решил восстановить сборочные постели:

«Создал проект, нарисовал чертёж, написал техническое задание. Когда всё было согласовано, мы начали изготавливать сборочно-сварочные плиты».

Сейчас они находятся на начальном этапе постройки - сварен каркас, уложены чугунные плиты.



«Далее, по проекту, мы смонтируем каркас под съёмную крышу, следующий шаг - примерка и подгонка крыши из материала, который находится в наличии цеха», - пояснил Никита Касьян.

Обе плиты будут иметь штатное освещение и подключение к сетям 220 В и 380 В для работы с электроинструментом и электрооборудованием.

«В перспективе, я планирую обеспечить их сварочным оборудованием таким как полуавтоматическая и аргодуговая сварка, плазменная резка. Для возможности проведения работ с помощью сжатого воздуха, на площадке будет обеспечен выход для подключения пневмоинструмента», - добавил начальник корпусодостроечного участка.

Также для выполнения воздушно-дуговой строжки металла площадка имеет выходы для подключения к балластному реостату и сжатому воздуху. Таким образом, на данных сварочных постелях можно будет заниматься как заготовкой, так и ремонтом деталей и узлов.

«Данные плиты улучшат показатели моего участка и работу

производства, - пояснил Никита Касьян. - Благодаря им будет сэкономлено время, освободится лишнее пространство в цеху».

Сборочно-сварочные плиты позволят выполнять работы, которые невозможно осуществить в помещении цеха.

Раньше работникам приходилось собирать большие леерные секции и детали на полу, либо ходить для этого в другие цеха.

К тому же, на такой сборочной постели людям проще и удобней

работать.

«В цеху не устанавливают сборочные постели. И узлы габаритами больше метра нам негде было собирать, - пояснил бригадир корпусного участка цеха №3 Юрий Мельниченко. - А сейчас мы сможем спокойно собирать детали значительно большего размера».

Установленные на улице, данные плиты позволят производить дымные и огнеопасные сварочные и зачистные работы на свежем воздухе. К тому же, на них можно рихтовать детали кувалдой, не боясь разбить бетон, не мешая другим работникам. А отверстия в поверхности плит позволяют гнуть детали.

«Это многофункциональная сборочная постель. К тому же, после проведения освещения и установки крыши мы сможем работать на ней в любую погоду и разное время суток», - добавил Юрий Мельниченко.

К началу лета этого года планируется полностью завершить сборку сборочно-сварочных плит и ввести их в эксплуатацию.



★ Вести с мест

Бережливое производство

Завод ОСК «Янтарь» принял участие в проекте бережливого производства, инициированном Калининградским Центром занятости населения. Данный проект призван сократить время и повысить качество подбора персонала на вакансии предприятий в 2025 году.

Мероприятия проекта предусматривают детальное погружение в профессию кадровых консультантов, являющихся кураторами предприятий от службы занятости.

В фокус-группу проекта вошли 10 представителей крупных региональных компаний различного спектра отраслей экономики.

Оценка первых результатов проекта «Оптимизация процесса взаимодействия кадровых и карьерных консультантов в

территориальном ЦЗН Калининграда на примере фокус группы работодателей» будет проведена через полгода.

По словам начальника ОППиКД Елены Петровой, участие в данном проекте имеет важное значение для нашего предприятия:

«Ведь одна из его целей - содействие работодателям в подборе квалифицированных кадров. В проекте мы рассчитываем на клиентоцентричный подход, в рамках которого взаимодействие Центра занятости с работодателями будет выстраиваться с учётом индивидуальных потребностей и целей. Благодаря участию в нем мы рассчитываем на сокращение сроков закрытия вакансий, оптимизацию работы и повышение качества предоставляемых Центром занятости услуг».



СПРАВОЧНО:

С 2022 года Центр занятости населения является неизменным участником проекта «Эффективный регион» в Калининградской области, а с мая 2023-го по приглашению Федерального центра компетенций Министерства труда и социальной защиты РФ вошёл в состав экспертных центров бережливого производства.

★ СПОРТ

Итоги первенства по длинным нардам



На заводе ОСК «Янтарь» состоялось первенство по длинным нардам. В нём приняли участие сотрудники различных цехов и подразделений предприятия.

Соревнования проходили по олимпийской системе – с выбыванием после первого положения. Заявку на участие подали 32 человека.

В итоге победителем первенства завода ОСК «Янтарь» по длинным нардам стал Юрий Рад-

ченко, начальник ОБК и К.

«Серебро» досталось Юрию Щипкову, механику цеха №12.

Третье место завоевал Денис Хузин, мастер участка цеха №53.

Четвёртым стал Вадим Долганов, старший механик цеха №24.

От всей души поздравляем наших победителей!



★ ЗДОРОВЬЕ

Уважаемые заводчане!

В период с сентября по ноябрь 2025 года работникам завода ОСК «Янтарь» предпенсионного и пенсионного возраста предоставляется возможность получения санаторно-курортного лечения.

Предпенсионный возраст начинается за пять лет до предполагаемого выхода на пенсию.

Проверить статус предпенсионера возможно:

- лично в любом отделении СФР;
- в любом МФЦ;
- на сайте sfr.gov.ru;
- в личном кабинете на госуслугах.

В срок не позднее 17.03.2025 года работникам вышеуказанной категории, желающим получить санаторно-курортное лечение, необходимо

предоставить в отдел по подбору персонала и кадровому делопроизводству в кабинет 133 корпус 10 заполненные обязательные документы:

- заявление работника (форма находится DEPT/571/PUBLIC/Санаторий 2025/);

- согласие на обработку персональных данных (форма находится /DEPT/571/PUBLIC/Санаторий 2025/);

- медицинская справка (форма 070у) с рекомендацией от врача (не менее 2-х заболеваний);

- копия паспорта гражданина РФ (страницы 2,3 и страницы со штампом о месте регистрации).

Формы бланков (заявление работника и согласие на обработку персональных данных) можно получить и заполнить в кабинете 133 корпус 10.

★ С ЮБИЛЕЕМ



5 февраля

Виктор Николаевич Кайгородов, стропальщик, цех 53.

6 февраля

Александр Викторович Финьков, заведующий музеем, ОСП.

7 февраля

Алексей Викторович Шершун, ведущий специалист по противопожарной профилактике, ОГБОТиОС.

9 февраля

Алексей Николаевич Шевченко, маляр, цех 43.

10 февраля

Сергей Владимирович Карманов, сборщик корпусов металлических судов, цех 3.

Андрей Николаевич Максимов, электросварщик ручной сварки, цех 3.

11 февраля

Анатолий Павлович Сатаров, подсобный рабочий, цех 24.

12 февраля

Юлия Алексеевна Басанец, комплектовщик изделий и инструмента, цех 3.

Игорь Геннадиевич Гришин, водитель автомобиля, цех 19.

14 февраля

Максим Анатольевич Полищук, заместитель начальника, цех 20.

16 февраля

Алексей Михайлович Коржев, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования, ОТОСиПС.

Александр Михайлович Данилов, водитель автомобиля, цех 19.

17 февраля

Тарас Владимирович Поповиченко, трубопроводчик судовой, цех 41.

20 февраля

Александр Юрьевич Прокопов, специалист по защите информации 2 категории, ОИБ.

Леонид Васильевич Шевченко, слесарь-монтажник судовой, цех 3.

22 февраля

Людмила Владимировна Ашарчук, инженер по подготовке производства 1 категории, цех 24.

Александра Александровна Бревева, маляр, цех 24.

ЮБИЛЯРЫ ПО СТАЖУ

Антонина Васильевна Савченко, начальник бюро, УКТПП. Стаж работы – 20 лет.

